



Azienda Certificata UNI EN ISO 9001
UNI EN ISO 14001 – ISO 45001

COSMO TECNOLOGIE AMBIENTALI SRL



Relazione Non Tecnica Periodica e Sintetica Anno 2021

(Allegato F, DGRV n. 242 del 09/02/2010)

Impianto tecnologico di stoccaggio e trattamento rifiuti speciali pericolosi e non pericolosi ubicato in via Mestrina 46X – Noale (VE)

Reperibile nel sito internet aziendale www.cosmogruppo.it

Aprile 2022

IMPIANTO TECNOLOGICO DI TRATTAMENTO RIFIUTI SPECIALI PERICOLOSI E NON PERICOLOSI



COSMO TECNOLOGIE AMBIENTALI S.r.l.
Via Mestrina 46X - 30033 Noale (VE)
Tel. 041 440829 - cta@cosmogruppo.it
Pec: impiantocta@legalmail.it - www.cosmogruppo.it
C.F. e P.IVA 04397250277 - Capitale sociale €20.000
N. REA VE 409770



Azienda Certificata UNI EN ISO 9001
UNI EN ISO 14001 – ISO 45001

SOMMARIO

INFORMAZIONI GENERALI.....	3
DESCRIZIONE DELL'IMPIANTO TECNOLOGICO	4
TECNOLOGIE DISPONIBILI	5
ENERGIE RINNOVABILI	7
IMPIANTO FOTOVOLTAICO:	7
IMPIANTO DI COGENERAZIONE.....	8
PRODUZIONE DI ENERGIA DA FONTI RINNOVABILI.....	8
AUTORIZZAZIONE INTEGRATA AMBIENTALE (AIA)	9
IL PIANO DI MONITORAGGIO E CONTROLLO (PMC).....	10
GESTIONE DELL'IMPIANTO	10
GESTIONE DEI RIFIUTI IN INGRESSO.....	11
STOCCAGGIO E TRATTAMENTO DEI RIFIUTI.....	11
PRODOTTI.....	14
GESTIONE DEI RIFIUTI IN USCITA	15
ATTIVITÀ DI MONITORAGGIO E CONTROLLO.....	15
ISPEZIONI INTEGRATE AMBIENTALI.....	16
MISURE MITIGATIVE ADOTTATE PER MINIMIZZARE L'IMPIANTO.....	16
SISTEMA DI GESTIONE INTEGRATO.....	17
PROBLEMATICHE FUNZIONALI E ALTRE NOTIZIE RILEVANTI RELATIVE ALL'ANNO 2020.....	17
NOTE VARIE.....	17
NUMERI UTILI DELLE PUBBLICHE AMMINISTRAZIONI.....	18

INFORMAZIONI GENERALI

L’Impianto di Noale (VE) - Via Mestrina 46X è una piattaforma polifunzionale che, grazie a tecnologie di ultima generazione, consente il trattamento ed il recupero di diverse tipologie di rifiuti, che per la maggior parte vengono trasformati in materiali che possono essere riutilizzati.



Il Centro Tecnologico è gestito dalla Società Cosmo Tecnologie Ambientali Srl, del Gruppo Cosmo, leader nel settore delle demolizioni, degli scavi, bonifiche ambientali nonché nella raccolta trattamento e recupero dei rifiuti in ambito pubblico e privato. Il gruppo opera attivamente dal 1992 nel campo ambientale, utilizzando tutte le misure atte alla prevenzione dell’inquinamento e promuovendo obiettivi di miglioramento ambientale, nell’ottica di uno sviluppo sostenibile della propria gestione aziendale.

Il Centro Tecnologico di via Mestrina è stato progettato e costruito con l'obiettivo di raggiungere le migliori soluzioni ambientali, garantendo la massima sicurezza e ottimizzando tutte le lavorazioni di trattamento allo scopo di ottenere varie tipologie di materiali.

DESCRIZIONE DELL'IMPIANTO TECNOLOGICO

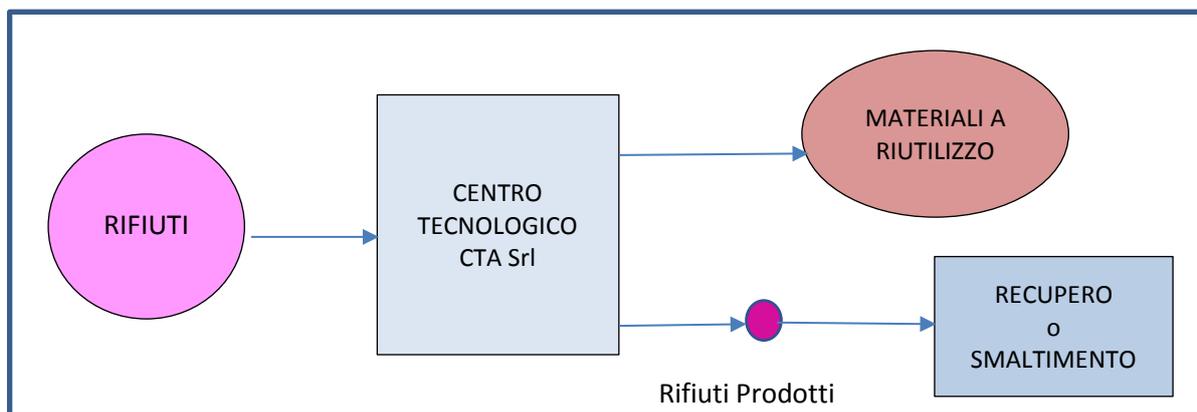
L'impianto tecnologico di trattamento rifiuti sito in Via Mestrina 46X –Noale (VE), si estende su un'area di 60.000 mq di cui 16.000 mq coperti, all'interno della quale vengono eseguite tutte le lavorazioni di trattamento e recupero di rifiuti.

I rifiuti in ingresso, possono essere sottoposti alle varie operazioni autorizzate (D15, D14, D13, D9, R13, R12, R5, R4 e R3) a seconda delle varie tipologie e caratteristiche.

Nel caso del recupero presso l'impianto stesso, tali operazioni sono finalizzate all'ottenimento di materie prime inerti, riciclato per sottofondi (frantumato, stabilizzato, ghiaia, ghiaietta ecc), manufatti in cemento e conglomerati cementizi e bituminosi, prodotti per laterifici e cementifici (EoW).

Negli altri casi i rifiuti sono poi inviati a smaltimento definitivo e/o recupero presso terzi.

L'attività del Centro è schematizzata nella seguente figura:



TECNOLOGIE DISPONIBILI

Ad oggi l'azienda, in continua evoluzione, dispone di tecnologie di ultima generazione, già integrate all'interno del processo nel ciclo produttivo, quali:

- IMPIANTO "SOIL WASHING": trattamento a umido dei rifiuti mediante lavaggio e vagliatura degli stessi, il cui scopo è quello di separare le varie matrici che lo compongono, concentrando le sostanze inquinanti nella frazione più fine (limo e argille) e nelle acque di lavaggio.



"IMPIANTO DI VAGLIATURA SOIL-WASHING"

"IMPIANTO DI ESSICAZIONE"



- IMPIANTO DI ESSICAZIONE/DESORBIMENTO:
il processo di essiccazione consiste nell'eliminare progressivamente dal rifiuto parte del contenuto di acqua iniziale, a mezzo della somministrazione di calore, aumentando il grado di lavorabilità del materiale durante i trattamenti meccanici.
Il processo di desorbimento consiste nella rimozione delle sostanze inquinanti mediante somministrazione di calore, con la conseguente volatilizzazione degli inquinanti, che vengono trattati mediante sistemi filtranti.

- IMPIANTO DI DISIDRATAZIONE: questo processo offre un sistema dedicato alla riduzione volumetrica dei rifiuti non palabili. Il fine è quello di ridurre il tenore di acqua e rendere più economiche e più facili le successive operazioni di recupero.
- PIATTAFORMA DI SELEZIONE E CERNITA: il processo prevede la selezione con mezzo meccanico munito di benna a polipo o manuale, dei rifiuti in ingresso secondo le varie tipologie che li compongono. La fase di pressatura o triturazione del rifiuto avviene per mezzo di trituratori mobili al fine di ridurre volumetricamente le quantità e ottimizzazione del trasporto.
- IMPIANTO DI FRANTUMAZIONE: l'impianto di frantumazione è composto da frantumatori elettrici con caricamento automatico, da una tramoggia di carico e da un sistema di vagliatura per la selezione primaria.

SILOS LEGANTI



- IMPIANTO DI PRODUZIONE CONGLOMERATI CEMENTIZI: produzione di materiali addizionati a calce o cemento, attraverso due impianti che si distinguono per la modalità di produzione: “di tipo continuo” (volumetrico) e “di tipo discontinuo” (con tamburo mescolatore).
- IMPIANTO DI PRODUZIONE CONGLOMERATI BITUMINOSI A FREDDO: produzione di conglomerati bituminosi rigenerati a freddo. I materiali, dosati secondo opportune ricette, vengono miscelati tra loro con leganti idraulici e bitume per poi caricare direttamente il prodotto su camion e conferirlo a stesura. I conglomerati bituminosi vengono progettati e realizzati secondo le specifiche tecniche di settore.



VEDUTA INTERNA IMPIANTO TECNOLOGICO

ENERGIE RINNOVABILI

L'attenzione sempre crescente del gruppo verso le fonti di energie rinnovabili, ha portato presso l'azienda la realizzazione di un impianto fotovoltaico e un impianto di cogenerazione a biomassa naturale per la produzione di energia elettrica.

IMPIANTO FOTOVOLTAICO:

Sul tetto dello stabilimento è presente un impianto fotovoltaico, in esercizio dal 2010. La tecnologia del Solare fotovoltaico converte direttamente l'irradiazione solare in energia elettrica. I pannelli sono composti



da unità di base, le celle fotovoltaiche, che si comportano come delle minuscole batterie in seguito all'irraggiamento solare.

La riduzione dei consumi di energia elettrica nel corso dell'anno è direttamente proporzionale a quella prodotta dall'impianto fotovoltaico. L'energia prodotta dall'impianto fotovoltaico è pari a circa il 32% del totale consumato.

IMPIANTO FOTOVOLTAICO

IMPIANTO DI COGENERAZIONE

La tecnologia della cogenerazione assicura l'approvvigionamento energetico, il risparmio di energia, la riduzione delle perdite di cambio di tensione e trasporto in rete e il contenimento delle emissioni di gas serra e altri gas inquinanti. La cogenerazione permette quindi benefici economici, maggiore competitività aziendale.

Il materiale utilizzato come combustibile è costituito dalle seguenti biomasse:

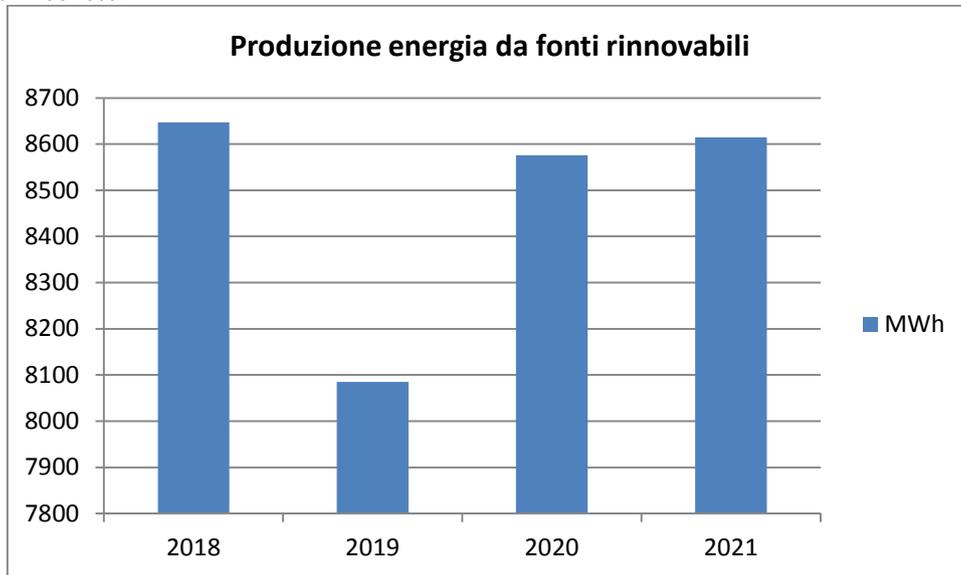
- Materiale vegetale prodotto da interventi selvi-colturali, da manutenzione forestale e da potatura;
- Materiale vegetale prodotto dalla lavorazione esclusivamente meccanica di legno vergine e costituito da cortecce, segatura, trucioli, chips, refili e tondelli di legno vergine, granulati e cascami di sughero vergine, tondelli, non contaminati da inquinanti;
- Platani infetti da cancro colorato da avviare ad incenerimento mediante combustione.



Cosmo Tecnologie Ambientali Srl, offre un'opportunità di sviluppo della filiera BOSCO-LEGNO-ENERGIA e si occupa della gestione del paesaggio. Tutto il materiale vegetale derivante dalla manutenzione delle strade, abbattimento di alberi, potatura può essere sfruttata per produrre energia riducendo in modo significativo la quantità da avviare a discarica. L'azienda offre inoltre, sviluppo e opportunità per le coltivazioni mirate nel settore agricolo dedito alla produzione di energia.

PRODUZIONE DI ENERGIA DA FONTI RINNOVABILI

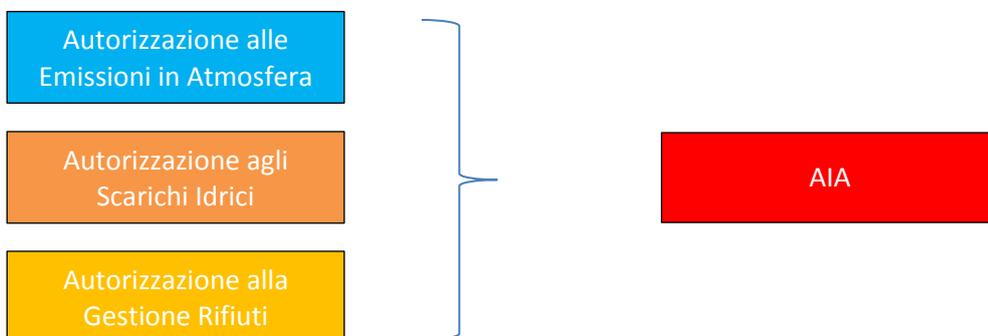
Nel 2021 l'impianto fotovoltaico ha prodotto circa 900 MWh, pari a circa 170 Tonnellate Equivalenti di Petrolio (TEP), e l'impianto di cogenerazione circa 7715 MWh, pari a circa 1.443 TEP, per un totale di circa 8615 MWh pari a circa 1613 TEP/anno contribuendo quindi al risparmio di combustibili fossili e alla diminuzione delle emissioni di CO₂, gas ad "effetto serra" che influiscono sul "Riscaldamento Globale".



AUTORIZZAZIONE INTEGRATA AMBIENTALE (AIA)

L'impianto è autorizzato con Autorizzazione Integrata Ambientale rilasciata dalla Regione Veneto n. 45 del 15/12/2016 e ss.mm.ii..

Gli impianti soggetti ad AIA sono individuati a livello europeo con specifiche Direttive (Direttive IPPC), finalizzate alla salvaguardia ambientale, sia in termini di processi industriali che di controlli sull'inquinamento, a favore della salute dei cittadini, con un approccio "integrato": tutti gli aspetti ambientali sono considerati assieme e le autorizzazioni unificate nell'AIA.



Le caratteristiche e le modalità di gestione dell'impianto corrispondono a quanto previsto dalle Linee guida recanti i criteri per l'individuazione e l'utilizzazione delle migliori tecniche disponibili o MTD (in inglese *Best Available Techniques* o BAT), formulate a livello europeo e recepite dalla normativa italiana (nel seguito



Azienda Certificata UNI EN ISO 9001
UNI EN ISO 14001 – ISO 45001

“Linee Guida BAT”), come previsto per gli impianti sottoposti ad AIA. Inoltre, tutti gli aspetti che possono causare impatti ambientali, come la produzione di rifiuti, i consumi di materie prime, acqua ed energia, sono valutati e monitorati. Particolare attenzione è dedicata alla prevenzione degli incidenti e al ripristino ambientale del sito alla cessazione delle attività.

IL PIANO DI MONITORAGGIO E CONTROLLO (PMC)

Già dal 2000 la normativa della Regione Veneto prevedeva che gli impianti di gestione dei rifiuti si dotassero di un adeguato Piano di Controllo. Il Piano di Monitoraggio e Controllo, per gli impianti sottoposti ad AIA, ai sensi della Delibera di Giunta Regionale n. 242/2010 e s.m.i., consente di verificare con una determinata frequenza nell’arco di un anno tutti gli aspetti ambientali e gestionali dell’impianto.

Le procedure contenute nel PMC sono concordate con gli Enti Pubblici competenti preposti al controllo; le informazioni e i dati ottenuti dall’attività di monitoraggio svolto durante l’anno sono opportunamente registrati e/o conservati dall’azienda e vengono annualmente inviati all’ente competente, al Comune interessato, e al Dipartimento ARPAV Provinciale. Come previsto dalla normativa regionale, il PMC di Cosmo Tecnologie Ambientali Srl fa parte del Sistema di Gestione Ambientale certificato secondo la norma UNI EN ISO 14001 (nel caso specifico si tratta di un Sistema di Gestione Integrato Qualità Ambiente e Sicurezza), adottata dalle organizzazioni che intendono raggiungere e dimostrare un buon livello di prestazione ambientale. La valutazione ed il costante monitoraggio degli aspetti ambientali permettono di prevenire o minimizzare gli impatti ambientali, nel rispetto delle prescrizioni legislative.

La Società opera inoltre con gli obiettivi di riduzione dei consumi di risorse energetiche e di materie prime/ausiliarie, nonché l’ottimizzazione dei processi di recupero, al fine di aumentare la frazione di rifiuti destinati al recupero e riciclaggio in sostituzione dello smaltimento in discarica.

GESTIONE DELL’IMPIANTO

L’impianto è attivo dal lunedì al venerdì dalle 7 alle 12 e dalle 13 alle 19, il sabato dalle 7 alle 12.

Nell’impianto vengono eseguite varie operazioni autorizzate, in particolare:

- il recupero di rifiuti per la produzione di conglomerati cementizi / bituminosi, calcestruzzo, asfalti, aggregati legati e non legati e altri materiali per la costruzione di strade, materie prime per l’edilizia e le costruzioni. Altri materiali sono destinati a fornaci, laterifici e cementifici.



Azienda Certificata UNI EN ISO 9001
UNI EN ISO 14001 – ISO 45001

- Il trattamento di rifiuti per l'invio a smaltimento e/o recupero presso impianti terzi regolarmente autorizzati sia in Italia che all'estero.

GESTIONE DEI RIFIUTI IN INGRESSO

Il PMC e le procedure adottate da Cosmo Tecnologie Ambientali Srl consentono il controllo delle quantità e delle caratteristiche dei rifiuti in ingresso, per il rispetto delle prescrizioni autorizzative. Le verifiche consistono nelle seguenti operazioni:

- pesatura e controllo dei rifiuti ancora posti sull'automezzo in ingresso;
- controllo della documentazione che accompagna i rifiuti in ingresso (formulari di identificazione, schede di omologa, analisi chimiche di caratterizzazione, ecc.);

Nel caso di rifiuti o documentazione non conforme i carichi vengono respinti al mittente. I carichi accettati vengono depositati nelle aree autorizzate dedicate, per le successive operazioni. In fase di scarico si effettua una ulteriore verifica visiva per accertare la conformità. Le tipologie e le quantità di rifiuti conferiti sono registrate con applicazioni informatiche secondo la normativa vigente e viene verificato il rispetto delle quantità autorizzate.

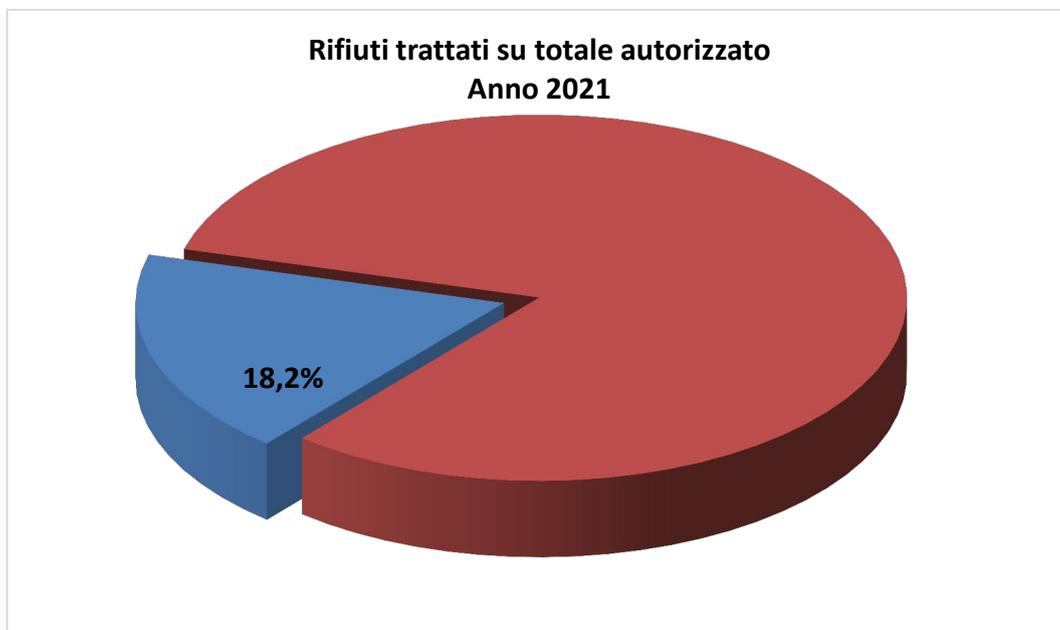
STOCCAGGIO E TRATTAMENTO DEI RIFIUTI

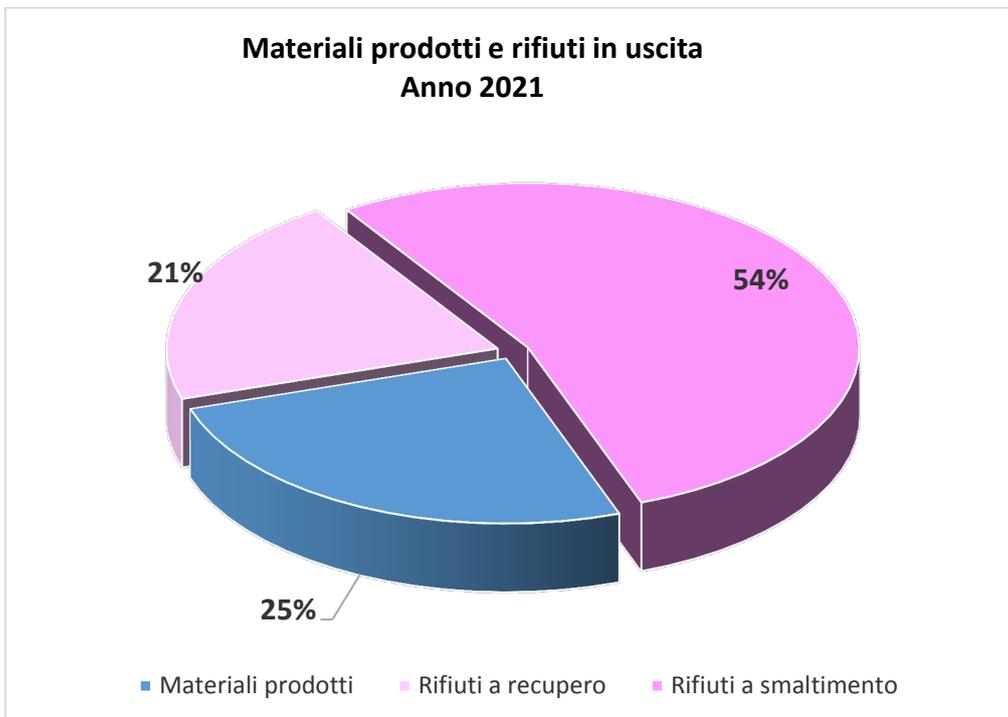
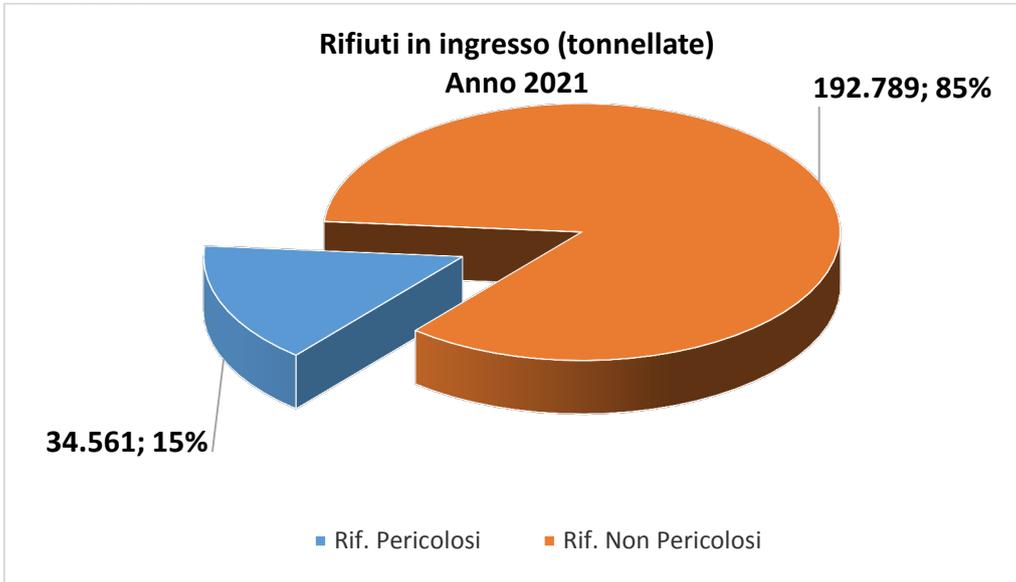
Lo stoccaggio e il trattamento dei rifiuti avvengono secondo le prescrizioni normative e autorizzative, mediante l'attuazione di specifiche procedure del Sistema di Gestione Ambientale. Tra le tecniche applicate si citano le seguenti:

- Selezione, cernita, triturazione per l'ottenimento di materie prime secondarie;
- Selezione, cernita, frantumazione, vagliatura, essiccazione, lavaggio per la produzione di conglomerati cementizi, bituminosi, rilevati e sottofondi stradali e materie prime per l'edilizia;
- Produzione di prodotti per cementifici, fornaci, laterifici e terreno per usi residenziali/industriali;
- Trattamento chimico-fisico consistente in desorbimento, inertizzazione, lavaggio per il successivo corretto smaltimento o recupero.
- Trattamenti di inertizzazione per l'invio dei rifiuti a smaltimento in discarica.

Il rispetto degli stoccaggi massimi giornalieri e delle altre prescrizioni contenute nell’AIA è assicurato da un controllo giornaliero dei dati relativi ai rifiuti in ingresso, mediante analisi delle statistiche fornite dal software di gestione. L’installazione di Cosmo Tecnologie Ambientali è autorizzata al trattamento di 1.252.400 t di rifiuti all’anno. Nel 2021 sono state trattate 227.350,430 ton, pari a circa al 18% della capacità autorizzata.

Nei seguenti grafici “a torta” è rappresentato il “bilancio di materia” dell’impianto nell’anno 2021.







Azienda Certificata UNI EN ISO 9001
UNI EN ISO 14001 – ISO 45001

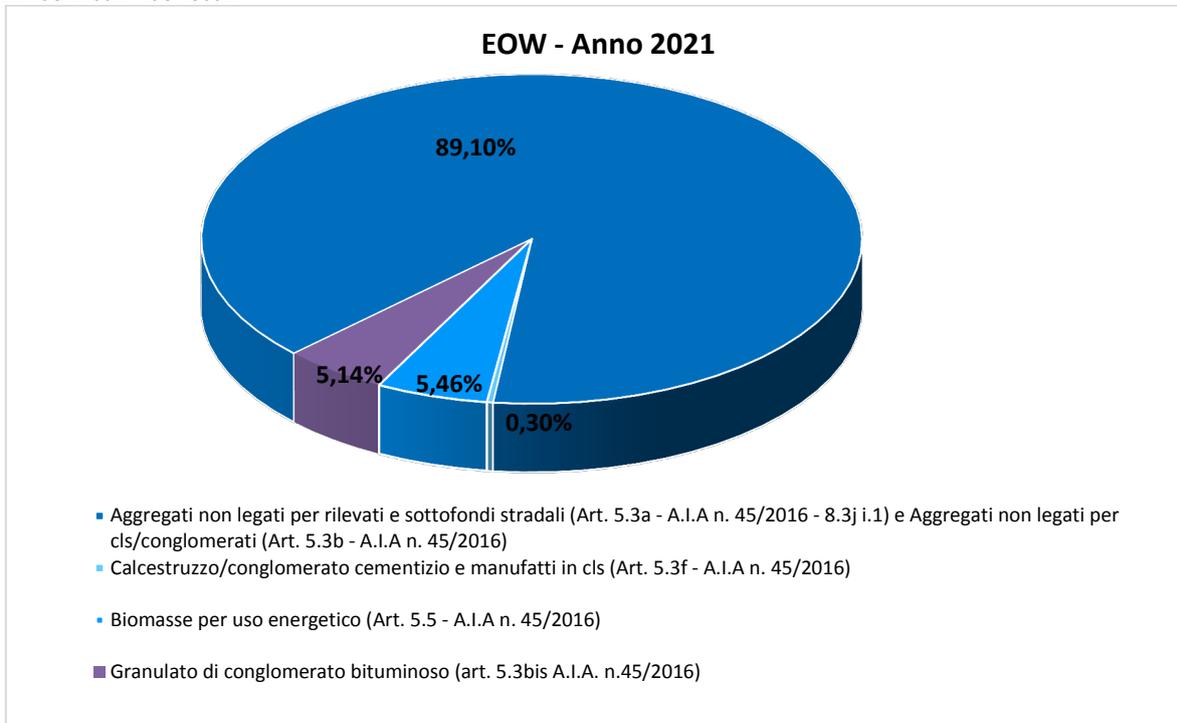
Circa il 46% dei rifiuti trattati presso l'impianto rientra nella filiera del recupero con produzione di EOW ovvero avvio ad altri impianti per le operazioni previste dall'allegato C alla parte IV del D.Lgs.152/06.

PRODOTTI

L'azienda, dall'attività di recupero dei rifiuti, è autorizzata a produrre le seguenti tipologie di materiali da utilizzarsi in sostituzione di materie prime:

- Aggregati non legati per rilevati e sottofondi stradali (Art. 5.3a - A.I.A n. 45/2016 - 8.3j i.1)
- Aggregati non legati per cls/conglomerati (Art. 5.3b - A.I.A n. 45/2016)
- Aggregati "migliorati a calce e cemento" per rilevati e sottofondi stradali (Art. 5.3a - A.I.A n. 45/2016 - 8.3j i.2);
- Aggregati non legati per cementifici (Art. 5.3c - A.I.A n. 45/2016)
- Aggregati non legati per malta (Art. 5.3d - A.I.A n. 45/2016)
- Aggregati non legati per fornaci e laterifici (Art. 5.3e - A.I.A n. 45/2016)
- Calcestruzzo/conglomerato cementizio e manufatti in cls (Art. 5.3f - A.I.A n. 45/2016)
- Conglomerati bituminosi (Art. 5.3g - A.I.A n. 45/2016)
- Granulato di conglomerato bituminoso (art. 5.3bis A.I.A. n.45/2016)
- Ceneri volanti per calcestruzzo o per la produzione di leganti idraulici per l'impiego stradale (Art. 5.3h - A.I.A n. 45/2016)
- Terreno (Art. 5.3i - A.I.A n. 45/2016)
- Materiale ferroso e non ferroso (Art. 5.4 - A.I.A n. 45/2016)
- Biomasse per uso energetico (Art. 5.5 - A.I.A n. 45/2016)

Nel seguente grafico sono riportate le percentuali relative alle tipologie di materiali prodotti del 2021, derivante dall'attività di recupero dei rifiuti.



GESTIONE DEI RIFIUTI IN USCITA

I rifiuti in uscita sono soggetti a controlli specifici, secondo apposite procedure. Oltre alla registrazione mediante la documentazione prevista dalla normativa (formulari, registri di carico e scarico ecc.) le operazioni principali riguardano la pesatura dei carichi in uscita e le analisi chimiche/ caratterizzazioni/omologhe presso gli impianti di destino.

ATTIVITÀ DI MONITORAGGIO E CONTROLLO

Gli aspetti oggetto di controllo sono vari e comprendono:

- le fasi di realizzazione dell'impianto o le modifiche impiantistiche;
- le verifiche relative ai flussi di rifiuti in ingresso e in uscita;
- le modalità di conferimento, stoccaggio e lavorazione dei rifiuti;
- il rispetto delle quantità autorizzate;
- le prescrizioni contenute nell'Autorizzazione Integrata Ambientale, in particolare per quanto riguarda le operazioni di trattamento eseguibili sui rifiuti;



Azienda Certificata UNI EN ISO 9001
UNI EN ISO 14001 – ISO 45001

- la verifica dell'esecuzione degli interventi di manutenzione;

Relativamente agli aspetti ambientali i controlli riguardano principalmente:

- le emissioni in atmosfera;
- gli scarichi idrici;
- i sistemi di contenimento di eventuali spanti;
- lo stato di manutenzione delle recinzioni, delle siepi e delle alberature;
- i consumi di materie prime, acqua ed energia.

ISPEZIONI INTEGRATE AMBIENTALI

La normativa prevede che i Tecnici dell'Agenzia Regionale per la Protezione e Prevenzione Ambientale del Veneto (ARPAV) eseguano ispezioni ambientali periodiche, che riguardano aspetti tecnici, gestionali e documentali dell'impianto. Le ispezioni ambientali eseguite dall'ARPAV hanno la finalità di verificare:

- la conformità alle prescrizioni del diritto comunitario e dell'AIA;
- il rispetto degli standard ambientali;
- il rispetto delle prescrizioni relative alla conduzione e gestione dell'impianto;
- la compilazione dei registri;
- la corretta conduzione e l'ottimizzazione dell'autocontrollo;

Le ispezioni consentono anche di alimentare il processo del "miglioramento continuo" dei contenuti ambientali delle autorizzazioni. Al termine delle ispezioni l'ARPAV invia alla Regione Veneto, alla Provincia di Venezia e al Gestore dell'impianto una relazione finale nella quale sono messi in evidenza i punti di forza, i punti di miglioramento, le eventuali criticità e/o inadempienze e le proposte di adeguamento.

MISURE MITIGATIVE ADOTTATE PER MINIMIZZARE L'IMPIANTO

- Sistema di collettamento, accumulo e laminazione delle acque meteoriche;
- Delimitazione dei box di stoccaggio delle materie prime secondarie;
- Sistemi di abbattimento e contenimento delle polveri;



Azienda Certificata UNI EN ISO 9001
UNI EN ISO 14001 – ISO 45001

- Miglioramenti dell'impianto di depurazione dei fumi dell'essiccatore/desorbitore termico con installazione di uno scambiatore di calore, al fine di ottenere un recupero energetico;
- Controllo degli scarichi fognari, verifica degli impianti, controllo delle emissioni, ecc.;
- Mantenimento della fascia verde presente lungo i fiumi Draganziolo e Marzenego e delle aree verdi presenti all'interno dell'area.

SISTEMA DI GESTIONE INTEGRATO

Cosmo Tecnologie Ambientali Srl è certificata ai sensi delle norme UNI EN ISO 9001:2015, 14001:2015 e UNI ISO 45001:2018. Ciò significa che l'organizzazione si impegna, mediante il costante controllo delle attività e dei processi, al rispetto di tutte le prescrizioni normative e a garantire la massima qualità e sicurezza operativa ed il minimo impatto ambientale, nell'ottica del "miglioramento continuo". Il controllo riguarda anche i fornitori, anch'essi valutati secondo criteri di qualità, prestazione ambientale e garanzie di sicurezza. Annualmente l'Ente di Certificazione (esterno e indipendente) verifica che gli standard della norma siano rispettati.

PROBLEMATICHE FUNZIONALI E ALTRE NOTIZIE RILEVANTI RELATIVE ALL'ANNO 2020

Nel corso del 2021 non ci sono state né problematiche funzionali né emergenze da segnalare.

Nel mese di dicembre 2020 sono stati presentati gli aggiornamenti del Piano di Monitoraggio e Controllo e del Piano di Gestione Operativo (Rev. 05 di dicembre 2020).

NOTE VARIE

- Possibilità di visite guidate all'impianto: si è disponibili a visite guidate dell'impianto, previa opportuna organizzazione degli incontri.
- Fruitori: chiunque sia interessato, tramite l'impianto stesso, gli URP dei comuni interessati e della provincia competente per territorio.
- Note e suggerimenti: chiunque sia interessato può utilizzare i recapiti indicati in copertina.
- Aggiornamento: annuale. Prossimo aggiornamento: entro aprile 2023 per l'anno 2022.



Azienda Certificata UNI EN ISO 9001
UNI EN ISO 14001 – ISO 45001

NUMERI UTILI DELLE PUBBLICHE AMMINISTRAZIONI

Regione del Veneto Area Tutela e Sviluppo del Territorio - Direzione Ambiente – Unità Organizzativa Ciclo dei Rifiuti tel. 041 279 2143-2186-2426 fax 041 279 2445 e-mail: ambiente@regione.veneto.it PEC: ambiente@pec.regione.veneto.it	Città Metropolitana di Venezia Settore Ambiente tel. 0412501200-14 fax 041-9651618 e-mail: urp@cittametropolitana.ve.it PEC: protocollo.cittametropolitana.ve@pecveneto.it
ARPAV Dipartimento Provinciale di Venezia tel. 041-5445511 fax 041-5445500 e-mail: dapve@arpa.veneto.it PEC: dapve@pec.arpav.it	Comune di Noale tel. 041-5897211 fax 041-5897242 PEC: comune.noale.ve@legalmail.it